




MININGLAND
Quality is our aim

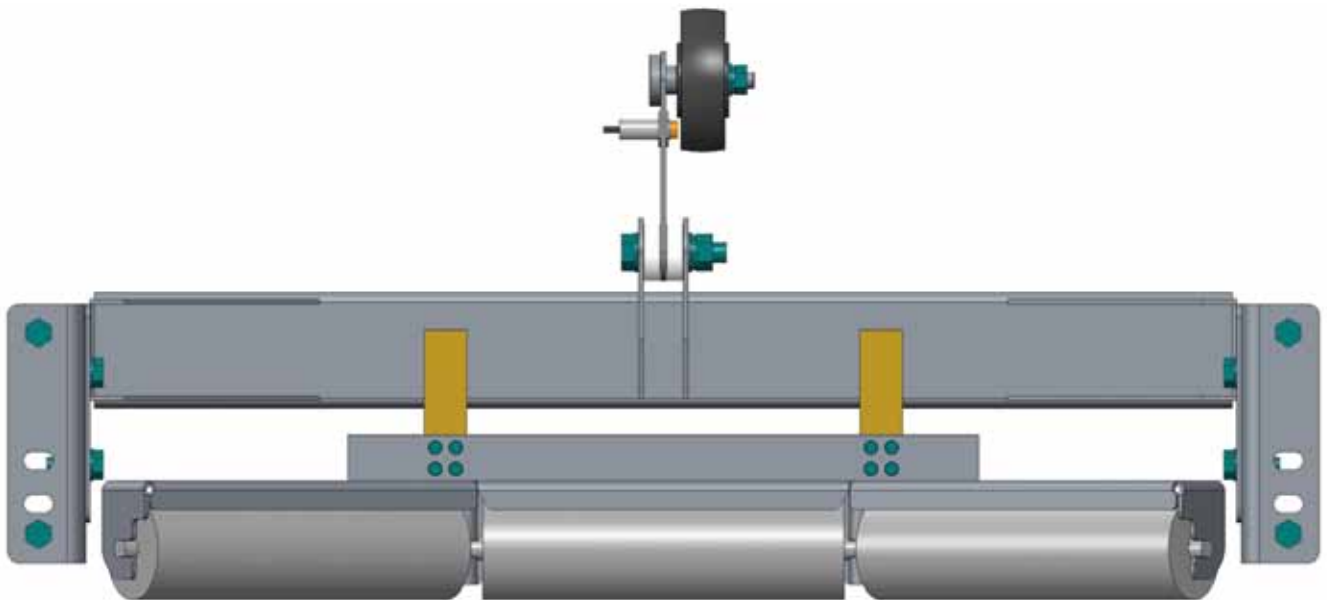
- ▶ **Básculas para Transportadores**
- ▶ **Scales for Conveyors**
- ▶ **Balances pour Convoyeurs**

SC

 La minería y el trabajo en las canteras están cada día más profesionalizados, y el manejo de la información, especialmente la producción en las instalaciones de tratamiento, es vital para tener un control sobre los costes de explotación y la capacidad productiva. **MININGLAND** ha desarrollado una gama de básculas integradoras en continuo para su instalación en los transportadores de banda. De este modo, podemos conocer la producción instantánea y con un programa volcar esta información en un PC para su tratamiento, pudiendo disponer de gráficos de producción instantánea, tiempos y producciones diarias, semanales, mensuales, etc. ...

 Mining and working in quarries are becoming more and more professionalized, and the management of information, especially production in treatment facilities, is essential to have control over mining operation costs and productivity. **MININGLAND** has developed a range of continuous integrating scales for installing on belt conveyors. In such a way, we can know the instantaneous production, and this inputs are managed by a program in a computer and any kind of reports can be obtained (graphs of instant production, times, daily, weekly and monthly productions, etc. ...)

 L'exploitation minière et le travail dans les carrières sont de plus en plus professionnalisés, et la connaissance d'information, spécialement la production dans les installations de traitement, est essentielle pour avoir un contrôle sur les coûts d'exploitation et la capacité productive. **MININGLAND** a conçu une gamme de balances intégratrices en continu pour leur installation sur les convoyeurs. De cette façon, on peut connaître la production instantanée et avec un logiciel envoyer cette information sur un PC pour son traitement, pouvant disposer de graphiques de production instantanée, temps et productions journalières, hebdomadaires, mensuelles, etc...



Sus elementos principales son:

ESTACIÓN DE PESAJE: En una estación de rodillos del transportador se hacen modificaciones para suspender en células de pesaje electrónicas el conjunto.

MEDIDOR DE VELOCIDAD: Para evitar distorsiones por deslizamientos y desgastes, en vez de medir la velocidad en el tambor conducido del transportador, instalamos una rueda equipada con un detector de giro y, de este modo, controlamos la velocidad de la banda.

CAJA SUMADORA: Para la medición del peso soportado entre las dos células de pesaje. Se instala en un armario protección IP-55 junto a la estación de pesaje.

EQUIPO DE CONTROL: Se trata de un equipo que instala el programa de pesaje, y cuenta con dos display para el control de producción instantánea y acumulada. El equipo es parametrizable y para ello cuenta con un teclado de introducción de datos. Para la gestión podemos extraer la documentación con una memoria USB.

OPCIÓN: Cuando se pretenden controlar varios transportadores y evitar costosos cableados en una instalación completa, podemos instalar una red de radio (Wi-Fi) y recibir en un ordenador la información de múltiples básculas; de este modo, podemos conocer la producción de cada granulometría o producto.

 **Its main elements are:**

WEIGHING STATION: Modifications are made in the idler of conveyors to hold it through electronic weighing cells.

SPEEDOMETER: To avoid distortions due to slipping and wear, instead of measuring the speed in the driven drum of the conveyor, we install a wheel equipped with a rotation detector and thus, we control the speed of the belt.

ADJUSTABLE HOUSING: For measuring the weight supported between both weighing cells, it is installed in an IP-55 protection cabinet next to the weighing device.

CONTROL EQUIPMENT: It is a device containing the weighing program. Two displays show the instantaneous and accumulated production. The equipment is parameterizable and it has a data entry keypad for this purpose. For management, we can take all the information in a flash memory.

OPTION: When it is intended to control some conveyors and avoid costly wiring in a complete plant, we can install a radio network (WI-FI) and receive information from multiple scales on a computer. In this way, we can know the production of each grading or product.

 **Ses éléments principaux sont:**

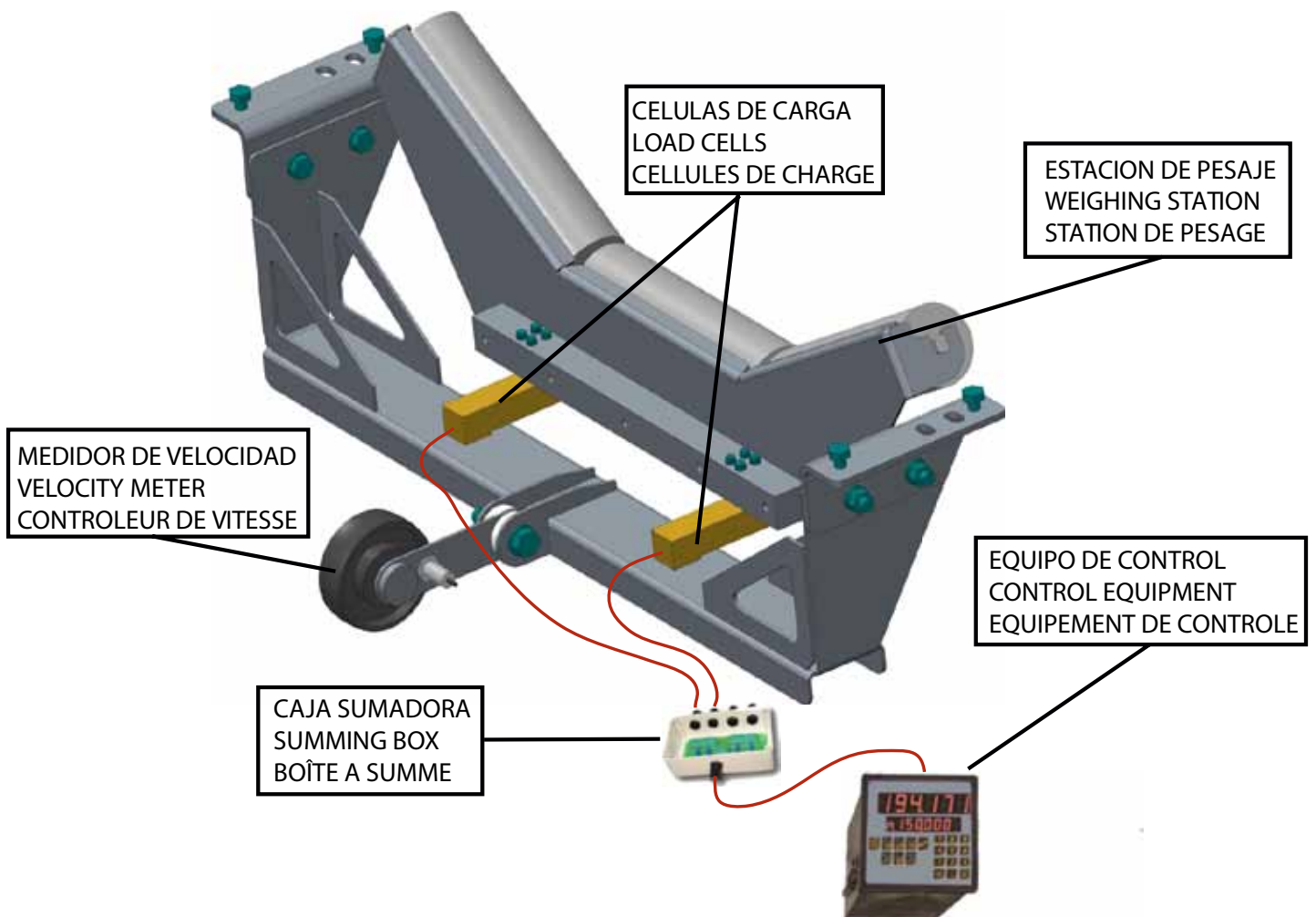
STATION DE PESAGE: Sur une station de roulements du convoyeur on fait des modifications pour supporter l'ensemble sur des cellules de pesage.

MESUREUR DE VITESSE: Pour éviter des distorsions par glissements et usures, au lieu de mesurer la vitesse au tambour conduit du convoyeur, on installe une roue équipée avec un détecteur de rotation et, de cette façon, on contrôle la vitesse du tapis.

ADDITIONNEUSE: Pour la mesure du poids supporté entre les deux cellules de pesage, on l'installe dans une armoire protectrice IP-55 à côté de la station de pesage.

EQUIPE DE CONTRÔLE: Il s'agit d'un équipement installé par le logiciel de pesage, et qui dispose d'un double affichage pour le contrôle de production instantanée et accumulée. Cet équipement est paramétrable et pour cela il dispose d'un clavier de saisie de données. Pour la gestion on peut extraire la documentation avec une clef USB.

OPTION: Quand on a besoin de contrôler plusieurs convoyeurs et éviter de nombreux câblages dans une installation complète, on peut installer un réseau radio (WI-FI) et recevoir sur un ordinateur l'information de plusieurs balances; de cette façon, on peut connaître la production de chaque granulométrie ou produit.



Miningland Machinery, s.L.

Pol. Ind. Egües, calle Z, Nave 23

31486 Egües - Navarra - (Spain)

Tel.: +34 948 064 063 - Fax: +34 948 104 262

info@miningland.es - www.miningland.es

